

ВЫПИСКА ИЗ ПРОТОКОЛА

Заседания диссертационного совета Д 212.248.06

19 октября 2019 г., протокол № 115

Состав диссертационного совета утвержден в количестве 21 человек

На заседании присутствовало 15 членов диссертационного совета.

*Повестка дня:* представление к защите кандидатской диссертации соискателя Ампар Линды Геннадиевны на тему «Системный фактор повышения эффективности общественного воспроизводства» по специальности 08.00.01 – Экономическая теория.

*Слушали:* председателя экспертной комиссии Токаеву Т.И. представившую положительное заключение о соответствии диссертации Ампар Линды Геннадиевны на тему «Системный фактор повышения эффективности общественного воспроизводства» специальности 08.00.01 – Экономическая теория, полноте изложения материалов диссертации в работах, опубликованных автором, выполнении требований к публикации основных научных результатов диссертации, предусмотренных пунктами 11 и 13 Положения о присуждении ученых степеней, и соблюдении требований, установленных пунктом 14 Положения о присуждении ученых степеней.

*Постановили:*

1. Принять к защите кандидатскую диссертацию соискателя Ампар Линды Геннадиевны на тему «Системный фактор повышения эффективности общественного воспроизводства» по специальности 08.00.01 – Экономическая теория.

2. Утвердить:

Ведущая организация: ФГБОУ ВО «Тверской государственный университет».

Официальные оппоненты:

1) Будович Юлия Ивановна - доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры «Макроэкономическое регулирование» Департамента экономической теории ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»;

2) Стягун Александр Викторович - кандидат экономических наук, доцент, и.о. заведующего кафедрой экономической теории ФГБОУ ВО «Кубанский государственный технологический университет».

3. Назначить защиту на 20 декабря 2019 г.

4. Разрешить печатание автореферата на правах рукописи и утвердить список рассылки.

5. Утвердить комиссию для подготовки проекта заключения по диссертации соискателя в следующем составе:

1) Токаева Т.И. - д.э.н., профессор, профессор кафедры экономики ФГБОУ ВО «Северо-Осетинский государственный университет имени Коста Левановича Хетагурова»;

2) Слепаков С.С.- д.э.н., профессор, профессор кафедры экономики, менеджмента и государственного управления Института сервиса, туризма и дизайна филиал ФГАОУ ВО «Северо-Кавказский федеральный университет»;

3) Миргородская Е.О. - д.э.н., профессор, зав. кафедрой экономической теории и предпринимательства ФГБОУ ВО «Донской государственный технический университет».

Заместитель председателя совета

С.С. Галазова

Ученый секретарь совета

М.А. Биганова